

PN 配置条件下，菜单“通讯设置 - 网络通讯 - GSD 文件类型”，可选“标准版”和“精简版”；

网口参数	初值	说明
GSD 文件类型	标准版	选择使用 PN 通讯时，GSD 文件类型有有：标准版/精简版；

标准版 PN 通讯地址

偏移量	参数名称	数据类型	参数说明
0	显示重量	DInt	当前显示的重量， 整型
4	减量法运行的重量	DInt	减量法运行的重量， 整型
8	重量状态标志位	Word	D12-D15 保留 D11: 使用理论值计算重量, (使用理论值计算重量时提示用户) D10: ADC 故障, (ADC 初始化失败或者采样中断超过预期时间) D9: 当前显示净重, (区分当前显示的重量是哪个) D8: 毫伏数稳定, (标定时毫伏数判稳的标志位) D7: 传感器负溢出, 低于传感器电压允许范围 D6: 传感器正溢出, 超出传感器电压允许范围 D5: 重量负溢出, 重量小于“-(最大量程+9d)” D4: 重量正溢出, 重量大于“ 最大量程+9d” D3: 溢出状态, (重量或传感器异常) D2: 显示重量负号, (显示重量为负数) D1: 零点, (重量在 0+/-四分之一 d 范围内) D0: 稳定
10	错误代码 1	Word	D13-D15 保留 D12: 远程标定禁止时进行远程标定 D11: 标定时处于硬件保护中 D10: 前一个重量点未标定 D9: 超出最小分辨率 (每个分度小于 0.1uV) D8: 重量输入超过最大量程 D7: 重量输入不能为零 D6: 重量标定小于零点或前一个标定点 D5: 重量标定时传感器正溢出 D4: 重量标定时传感器负溢出 D3: 重量标定不稳定 D2: 零点标定时传感器正溢出 D1: 零点标定时传感器负溢出 D0: 零点标定不稳定
12	错误代码 2	Word	D15 保留 D14: 运行禁止清零 D13: 远程操作皮重时未开启远程皮重操作允许开关 D12: 净重状态不允许去皮 D11: 去皮时重量为负

			D10: 去皮时传感器正溢出
			D09: 去皮时传感器负溢出
			D08: 去皮时不稳定
			D07: 净重状态不允许清零
			D06: 远程清零时未开启远程清零开关
			D05: 清零时传感器正溢出
			D04: 清零时传感器负溢出
			D03: 清零时不稳定
			D02: 清零超范围
			D01: 上电清零时不稳定
			D00: 上电清零超范围
14	流程状态标志位	Word	D10-D15 保留
			D9: IO 测试状态
			D8: 打印中, (仪表执行打印操作时有效)
			D6-D7: 留用
			D5: 1: 暂停
			D4: 1: 缓停
			D3: 1: 供料
			D2: 1: 缺料
			D1: 下料位
16	流程状态标志位 2	Word	D0: 上料位
			D15:等待停止信号
			D14:零区:1
			D13:下枪:1, 提枪: 0
			D12:推桶
			D11:正常罐装完成 (定值后有效, 再次开始灌装后清 0)
			D10:报警
			D9:秤好
			D8:定值
			D7:欠差补料
			D6:欠差
			D5:超差
			D4:慢加
			D3:中加
			D2:快加
			D1:加料前
			D0:运行: 1, 停止: 0

18	状态提示	Word	0- 无动作 1- 上桶 2- 等待开始信号 3- 等待下料位 4- 延时 5- 判稳去皮 6- 快加 7- 中加 8- 慢加 9- 落料延时 10- 落差修正 11- 超欠差 12- 欠差补料 13- 超欠差暂停 14- 提枪 15- 定值 16- 秤好 17- 正在推桶 18- 等待停止 19- 暂停 20- 批次完成
20	流程报警	Word	D12-D15 保留
			D11: 批次完成报警
			D10: 料位设置不合理
			D9: 减量保护
			D8: 漏料, 当快加流量低于快加流量下限时, 仪表默认存在漏料, 仪表输出蜂鸣器报警, 主界面提示漏料, 并停机
			D7: 超欠差暂停
			D6: 超欠差
			D5: 皮重检测错误
			D4: 撞桶
			D3: 启动时 OFL
			D2: 未定义下枪/提枪功能, 使用分步提枪功能
			D1: 必须要定义的开关量中存在未定义的开关量
			D0: 配方设置不合理报警
24	毛重	DInt	毛重值, 有符号, 整型
28	净重	DInt	净重值, 有符号, 整型
32	皮重	DInt	皮重值, 有符号, 整型
36	当前重量	Float	当前重量值, 浮点型
40	毛重	Float	毛重值, 浮点型
44	净重	Float	净重值, 浮点型
48	皮重	Float	皮重值, 浮点型
52	滤波后 AD 内码	DWord	滤波后 ADC 内码
56	传感器电压值数据	DWord	有符号数, 整型, 四位小数点
60	相对零点电压值数据	DWord	有符号数, 整型, 四位小数点
64	系统累计高 6 位	DWord	无符号数, 整型
68	系统累计低 9 位	DWord	无符号数, 整型
72	系统累计次数	DWord	无符号数, 整型
76	配方重量高 6 位	DWord	无符号数, 整型
80	配方重量低 9 位	DWord	无符号数, 整型
84	配方累计次数	DWord	无符号数, 整型

88	定值重量	DWord	无符号数，整型
92	输入状态区	Word	D5- D15:保留
			D2: 输入 5 状态（扩展输入 2）
			D1: 输入 4 状态（扩展输入 1）
			D0: 输入 3 状态
			D1: 输入 2 状态
			D0: 输入 1 状态
94	输出状态区	Word	D9-D15 保留
			D8: 输出 9 状态（扩展输出 4）
			D7: 输出 8 状态（扩展输出 3）
			D6: 输出 7 状态（扩展输出 2）
			D5: 输出 6 状态（扩展输出 1）
			D4: 输出 5 状态
			D3: 输出 4 状态
			D2: 输出 3 状态
			D1: 输出 2 状态
			D0: 输出 1 状态
96	通讯心跳	DWord	PN 通讯时，通讯心跳的值以 1HZ 的频率在 0 和 1 之间转换。

模块二：标定参数（读写寄存器）

偏移量	参数名称	数据类型	参数说明	
0	自动获取零点	DWord	当前传感器电压	读寄存器（I 地址）
4	增益标定点 1	DWord	相对电压值 1（传感器输入-零点电压）	
8	增益标定点 2	DWord	相对电压值 2（传感器输入-标定点 1 电压）	
12	增益标定点 3	DWord	相对电压值 3（传感器输入-标定点 2 电压）	
16	增益标定点 4	DWord	相对电压值 4（传感器输入-标定点 3 电压）	
20	增益标定点 5	DWord	相对电压值 5（传感器输入-标定点 4 电压）	
0	自动获取零点	DWord	当前传感器电压（往通讯地址写 1，执行自动获取零点标定）	写寄存器（Q 地址）
4	增益标定点 1	DWord	输入增益重量值 1	
8	增益标定点 2	DWord	输入增益重量值 2	
12	增益标定点 3	DWord	输入增益重量值 3	
16	增益标定点 4	DWord	输入增益重量值 4	
20	增益标定点 5	DWord	输入增益重量值 5	
24	功能操作	DWord	D18-D31 保留	
			D18: 清累计	
			D17: 手动运行一次	
			D16: 手动慢加	
			D15: 手动快加	
			D14: 下枪结束	
			D13: 去皮灌装开始	
			D12: 选配方	
			D11: 清报警	
			D10: 暂停	
			D9: 急停	
			D8: 缓停	
			D7: 启动	

			D6: 打印走纸	
			D5: 打印	
			D4: 标定零点	
			D3: 毛净重切换	
			D2: 清皮	
			D1: 去皮	
			D0: 清零	

模块三：参数修改（读写寄存器）

0	读出的值	DWord	主站请求仪表返回的数据，根据“请求读的地址”来获取到的值	读寄存器（I地址）
4	写的状态	Word	写数据返回的状态 0:无错误 1:寄存器地址非法 2: 参数错误	
6	读的状态	Word	读数据返回的状态 0:无错误 1:寄存器地址非法 2: 参数错误	
0	请求写的值 modbus 地址	DWord	Modbus 写操作地址（注意地址发生变化则不会写入），此参数修改接口模块支持的 MODBUS 地址范围仅限于0100-02119	写寄存器（Q地址）
4	输入数据	DWord	将该数据写入“请求写的值的 modbus 地址”中（注意只有在值发生改变的时候才会写入到仪表里面）	
8	请求读的地址	DWord	Modbus 读操作地址（注意不能在读双字地址的时候，写一个奇数的地址）。此参数修改接口模块支持的 MODBUS 地址范围仅限于0000-02119	